



TECNOTOP 2C - RESINA DE POLIURETANO  
ALIFÁTICO BASE DISOLVENTE

Resina de poliuretano alifático bicomponente para el revestimiento, decoración y protección de pavimentos con acabado brillante, así como protección de membranas aromáticas de impermeabilización. Forma una película dura, fuerte, continua, con excelentes propiedades mecánicas y de adherencia que la hacen resistente a la intemperie, a temperaturas extremas y a los U.V. Resistente al tráfico rodado de vehículos.





## USOS

- Revestimiento de superficies como pavimentos industriales continuos, resistentes para uso industrial, comercial.
- Protección de las membranas de poliurea pura TECNOCOAT P-2049, membranas de poliuretano DESMOPOL, en usos de impermeabilización de cubiertas planas, inclinadas, terrazas, balcones etc...

consumo aproximado	150~250 g/m <sup>2</sup>
secado al tacto a 23°C	± 2 horas
repintado a 23°C	4~24 horas
dilución	DESMOSOLVENT (máx. 5%)
método de aplicación	brocha, rodillo o equipo tipo "airless"



## COLORES

	Gris (RAL aproximado 7042)
	Rojo teja (Ral aproximado 8004)

\* Para pigmentaciones especiales ver página 2 de tarifa de precios (Condiciones de venta).

\* El kit pequeño sólo se suministra en color translúcido y gris.

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Es una resina alifática de poliuretano, brillante y translúcida
- Su coloración se realiza mediante PIGMENTS
- Forma un revestimiento continuo, de fácil limpieza y mantenimiento, y resistente al crecimiento de algas y



hongos

- Excelente resistencia a los productos de limpieza en zonas cloradas.
- La aplicación de TECNOTOP 2C debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...)
- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas..
- El producto final se realiza mezclando los dos componentes al 100%. En caso de realizar aplicaciones con parte de producto, respetar en todo momento la relación de mezcla para que el producto final obtenga las mejores condiciones de producto
- TECNOTOP 2C se puede aplicar sobre diferentes superficies: hormigón, cemento, cerámica, membranas TECNOCOAT P-2049, DESMOPOL (para la protección de éstas frente a los rayos UV)
- La aplicación debe realizarse sobre sustratos firmes y secos, a una temperatura de soporte superior en 3 °C a la del punto de rocío, con una temperatura ambiental superior a 8 °C y una H.R. inferior a 80%
- Mezclar bien los dos componentes entre sí mediante agitador mecánico durante 2 minutos aproximadamente, o hasta completar su homogeneización.
- La aplicación de TECNOTOP 2C se realiza a capas finas mediante rodillo, brocha o equipo airless boquilla: 0,007" á 0,011", presión en punta de boquilla, 180 á 200 kg/cm<sup>2</sup>
- Se puede diluir con DESMOSOLVENT, en aplicaciones con equipo airless, máximo 5%
- No aplicar en usos de piscinas, estanques, acuarios, o en general en situaciones de inmersión.(...ver TECNOTOP 2CP)
- Dispone de marcado CE al utilizarse bajo los sistemas de impermeabilización TECNOCOAT P-2049 basado en poliurea pura, o DESMOPOL membrana de poliuretano, bajo la guía ETAG #005

## CONSUMO

El consumo de TECNOTOP 2C es variable en función de las capas a efectuar y el tipo de soporte. Al aplicarse en capas, el consumo es de aproximadamente 150 g/m<sup>2</sup>/capa, con consumos totales de hasta 300 g/m<sup>2</sup>.

## PRESENTACIÓN

Kits de envases metálicos con los siguientes formatos:

#1:KIT GRANDE:17,2 kg + 2,8 kg

#2:KIT PEQUEÑO: 4,3 kg+0,7 kg (sólo en versión neutra y gris)

## CADUCIDAD

La caducidad del componente A es de 24 meses, y 12 meses el componente B, a una temperatura de 5 °C a 25 °C en ubicaciones secas. Una vez abiertos los envases, debe ser usado inmediatamente.

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la aplicación:

- reparación de las superficies (relleno de coqueas, eliminación de las irregularidades, extracción de antiguos impermeabilizantes existentes....)
- trabajos en puntos singulares (encuentros con paramentos, sumideros/evacuaciones, juntas de dilatación o estructurales)
- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- en caso de duda, aplicar en una zona acotada para comprobar

Los soportes sobre los cuales se puede aplicar TECNOTOP 2C son diversos y según su naturaleza o estado se procederá de diferente forma.

A continuación definimos la aplicación sobre alguna de las superficies más comunes, aunque si su necesidad es sobre



alguna otra, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

### **Soporte membranas de impermeabilización TECNOCOAT/DESMOPOL**

- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- aplicación de imprimación PRIMER PU-1000/ PRIMER EPw-1070, con rendimiento aproximado de 50~70 g/m<sup>2</sup> solamente si han transcurrido 24~48 horas desde la aplicación inicial de las membranas(TECNOCOAT o DESMOPOL), en función del tipo de ésta
- aplicación de TECNOTOP 2C mediante rodillo y realizando capas finas, según necesidades

### **Soporte de cemento u hormigón**

- las coqueras existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas mediante una mezcla de nuestra resina epoxi PRIMER EP-1020 y árido de sílice (relación  $\pm 1:4$ )
- relleno de juntas con MASTIC PU masilla de poliuretano.
- el hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar
- lechada o agentes de liberación, deben ser eliminados y por tanto, conseguir una superficie poro abierto mediante procesos de lijado, pulido, granallado o fresado
- a continuación se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores
- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- aplicación de imprimación PRIMER PU-1050/PRIMER PUC-1050 de naturaleza poliuretánica, con rendimiento total aproximado de 300 g/m<sup>2</sup>(aplicado en varias capas finas), dependiendo siempre de la situación del soporte y la porosidad de la superficie. Aplicar las capas necesarias para su total cubrición
- aplicación de TECNOTOP 2C mediante rodillo y realizando capas finas

### **Superficies cerámicas**

- lijado continuo de la superficie, para evitar el aporte de agua al soporte. Esta acción conllevará la abertura del poro del pavimento cerámico, limpieza de eflorescencias o suciedad adheridos, y regularización de la superficie, sin aporte de agua
- en superficies cerámicas no deben haber juntas vacías, elementos o piezas sueltas. Deberán rellenarse con MASTIC PU, o mediante nuestro mortero realizado con nuestra resina epoxi PRIMER EP-1020 y árido de sílice (relación  $\pm 1:4$ ), o materiales cementosos propios de realización de juntas
- en juntas de dilatación existentes: vaciar de material antiguo, limpiar y rellenar con MASTIC PU. Complementar las juntas con TECNOBAND 100 en el caso que sea necesario ( en juntas mayores de 20 mm de ancho)
- para una limpieza rápida y efectiva de la superficie utilizar agua a presión y comprobar su evaporación total. Además de la eliminación total de polvo o otros contaminantes físicos
- a continuación se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores
- aplicación de imprimación PRIMER EPw-1070 de naturaleza epoxi base agua, con rendimiento aproximado de 250 g/m<sup>2</sup>, dependiendo siempre de la situación del soporte y la porosidad de la superficie. Aplicar las capas necesarias para su total cubrición mediante rodillo de pelo corto, o equipo "airless"
- aplicación de TECNOTOP 2C mediante rodillo y realizando capas finas

### **Superficies pintadas**

- si la pintura existente está en buenas condiciones, limpiar su superficie con una mezcla de agua y un detergente industrial, dejar secar.
- si la situación de la pintura existente no es óptima, se realizará un lijado continuo de la superficie, para evitar el aporte de agua al soporte. Esta acción conllevará la abertura del poro, limpieza de eflorescencias o suciedad adheridos, y regularización de la superficie extrayendo las zonas levantadas o desadheridas, sin aporte de agua



- limpiar retirando polvo y eflorescencias
- aplicación de imprimación PRIMER EPw-1070, con rendimiento total aproximado de 200 g/m<sup>2</sup>, dependiendo siempre de la situación del soporte y la porosidad de la superficie. Aplicar las capas necesarias para su total cubrición
- aplicación de TECNOTOP 2C mediante rodillo y realizando capas finas

Para otros tipos de soportes, para ampliar la información del procedimiento de aplicación de ejecución, o para cualquier duda añadida, consultar las fichas técnicas de estos productos o a nuestro departamento técnico.

## TIPOS DE APLICACIONES

Si se desea se puede aplicar TECNOTOP 2C con acabado anti deslizante con los siguientes métodos:

### sistema multi capa SILICA SAND:

- aplicación de una primera capa de TECNOTOP 2C
- cuando éste aún está húmedo realizar un esparcido de árido
- acabado con capa final de sellado del mismo TECNOTOP 2C

### sistema in situ TECNOPLASTIC F/C

- extendido de una primera capa de TECNOTOP 2C con una mezcla de nuestro plástico micronizado TECNOPLASTIC F/C ( con el grueso y ratio de mezcla deseados, máximo 8%, recomendado  $\pm 5$  %)
- si fuera necesario, aplicar una segunda capa final de TECNOTOP 2C. Sistema certificado conforme incluso con el CTE DB SUA1 (Resbaladidad de los suelos), hasta conseguir una clasificación CLASE 3 ( Rd >45 ), UNE-ENV 12633:2003, según su dosificación ( consultar con nuestro departamento técnico ).

### Notas:

Consultar en todos los casos los tiempos de espera, de secado, y las condiciones de aplicación de todos los productos a través de las fichas técnicas de cada producto.

## COMPLEMENTOS

En la aplicación del TECNOTOP 2C se pueden aplicar los siguientes productos como complementos a su utilización. De esta forma, se protegen y mejoran sus características físico-mecánicas en función de su exposición, acabado deseado o tipos de soportes:

- PRIMER EP-1020: para el relleno y tapado de coqueas existentes en las superficies de hormigón, mezclado con árido de sílice en una relación  $\pm 1:4$ , o carbonato cálcico, en relación  $\pm 1:2$ (estas relaciones de mezcla pueden tener variaciones en función de la climatología ambiental o de soporte en el momento de la aplicación) . De este modo se consigue de una forma rápida, una base de relleno consistente y con un secado rápido.
- PRIMER PU-1050/PRIMER EPw-1070/PRIMER PUc-1050/PRIMER PU-1000: resinas de diferentes naturalezas, para su aplicación previa en los soportes y así mejorar la adherencia y regularizar la planimetría del soporte. De igual forma, estas imprimaciones absorben el grado de humedad existente en el soporte para evitar afectaciones a la membrana sólida (consultar los grados de permisibilidad en sus fichas técnicas para la elección más apropiada). El consumo puede variar en función de la tipología del soporte, su naturaleza o textura superficial. Consultar las fichas técnicas de cada producto o a nuestro Departamento Técnico.
- TECNOPLASTIC F/C: partículas plásticas (dos gramajes diferentes) que, una vez mezcladas con TECNOTOP 2C, forman una superficie rugosa, conforme incluso con el CTE DB SUA1 (Resbaladidad de los suelos), hasta conseguir una clasificación CLASE 3 (Rd>45) UNE-ENV 12633:2003, según su dosificación (consultar con nuestro departamento técnico).
- TECNOBAND 100: banda adhesiva en frío deformable, compuesta por una capa superior de tejido no tejido, y una inferior visco-elástica auto adhesiva, ambas permiten la adaptación a la forma del soporte. Idóneas para su aplicación en juntas estructurales, y solapes entre materiales metálicos.
- MASTIC PU: masilla de poliuretano para relleno de juntas (usar conjuntamente con TECNOBAND 100 en los



casos que sean necesarios).

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

- Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada
- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lavase bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol.
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, o contacte con nuestro departamento técnico.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALOR
Densidad a 23 °C	±1,30 g/cm <sup>3</sup>
Contenido en sólidos	±60%
Pot life a 23 °C	> 1 hora
Adherencia al hormigón a 23 °C	>1,5 MPa (N/mm <sup>2</sup> )
Rango de temperatura de soporte	8 °C~30 °C
Rango de temperatura de aplicación	8 °C 35 °C
Tiempo de repintado a 23 °C y 60% HR	4~24 horas
Máxima humedad relativa ambiental	80%
Secado al tacto a 23 °C y 60% HR	±2 horas
Transitabilidad peatonal a 23 °C	±24 horas
Rango de temperatura de uso	-30 °C~80 °C
Modos de aplicación	brocha, rodillo o equipo "airless"
Dilución (en aplicaciones con equipo)	DESMOSOLVENT (máximo 5 %)

Los valores de este cuadro son aproximados, y pueden oscilar en función de la situación del soporte o de la metodología de aplicación empleada

