



TECNOFLOOR T-3020 - REVESTIMIENTO EPOXI
100% SÓLIDOS

TECNOFLOOR T-3020, es un revestimiento pigmentado, fluido, en base epoxi de alta resistencia química y mecánica para el recubrimiento de pavimentos de hormigón. Epoxi 100% sólidos presentado en dos componentes, indicado como acabado de superficies de pavimentos.



USOS

- Pavimentos destinados a garajes, aparcamientos, zonas de tráfico intenso y zonas comerciales..
- Pavimentos con elevados requisitos de descontaminación y limpieza, industria química y alimentaria.
- Pavimentos donde se requieran superficies con textura superficial antideslizante (aplicación multicapa).
- Como protección contra derrames de líquidos y sustancias químicas agresivas.

Rendimiento	250 ~ 500 g/m ² / capa
Repintado a 23°C	12~24 horas
Secado a 23°C	± 24 horas
Método aplicación	Rodillo, llana dentada



COLORES

	Verde
	Gris
	Rojo

* Pedido mínimo coloración especial: 250 kg.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Elevada fluidez que permite una fácil y rápida aplicación del producto.
- Versatilidad en el acabado, puede aplicarse como autonivelante, multicapa o pintura.
- Facilidad de mantenimiento, limpieza y descontaminación.
- Elevadas resistencias químicas.
- Elevado poder cubriente.
- 100% sólidos
- Exento de disolventes, sin olores.
- Buena adherencia en el hormigón.



- La aplicación de TECNOFLOOR T-3020 debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...)
- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas.
- No aplicar en exposiciones a los rayos UV, en exteriores, ya que al tratarse de una material de naturaleza epoxídica, amarillea su color inicial. En aplicaciones en estos ambientes externos, aplicar TECNOTOP 2C coloreado en la parte superior, aunque en este caso, la superficie pierde su brillo inicial
- Es muy recomendable utilizar los mismos números de lote de fabricación en cada área de aplicación. De ese modo se consigue un color homogéneo.
- No añadir agua en ningún caso.
- En caso de añadir algún tipo de disolvente, siempre en un máximo de un 5%, y en ningún caso en el sistema autonivelante.
- Tanto la temperatura del soporte como la ambiental debe ser como mínimo 3 °C superior al punto de rocío en el momento de la aplicación. De ese modo se reduce el riesgo de condensación.
- Pasados 7 días el material llegará al curado total. Preservar hasta entonces del contacto directo con agua u otros reactivos.
- No aplicar a temperaturas ambientales inferiores a 8 °C, ni superiores a 30 °C o con humedades relativas superiores al 80%. No utilizar cañones de calor que quemen combustibles fósiles en caso de necesidad de aumentar la temperatura ambiente. Dichas condiciones facilitan la aparición de manchas blancas relacionadas con la carbonatación del material. Usar en cualquier caso calentadores eléctricos.

PRESENTACIÓN

Envases metálicos con estos dos formatos:

- COMPONENTE A: 20,60 kg + COMPONENTE B: 4,40 kg.
- COMPONENTE A: 4,12 kg + COMPONENTE B: 0,88 kg

CADUCIDAD

La caducidad de ambos componentes es de 24 meses, a una temperatura de 5 °C a 25 °C en ubicaciones secas. Una vez abierto el envase debe ser usado inmediatamente

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Se deben tener en cuenta lo siguientes factores durante el proceso de aplicación:

Soporte:

- La losa de hormigón debe tener una resistencia a la tracción mínima de >1,5 N/mm², estar limpia y libre de grasas, aceites, lechada superficial, líquidos de curado u otros tratamientos como siliconas o pinturas deterioradas.
- La superficie debe tener el poro abierto, para ello es imprescindible iniciar los trabajos con un tratamiento de lijado, pulido (en función de las condiciones del soporte) y posterior aspirado del polvo.
- El hormigón debe tener más de 28 días de edad (proceso de fraguado finalizado), o un contenido en humedad <4%.
- No aplicar TECNOFLOOR T-3020 sobre hormigón con exudaciones de agua o en zonas donde el nivel freático pueda afectar a la adherencia de los componentes del sistema.

Imprimación:

- Es imprescindible la aplicación en primer paso, de la imprimación PRIMER EP-1020/PRIMER EPw-1070 (según el tipo de soporte o condiciones de ésete) con el objetivo de saturar los poros del hormigón, colmatándolos y asegurando así una perfecta adherencia al soporte y la ausencia de burbujas en el acabado posterior.



- Una vez aplicada la imprimación es necesario esperar entre 6 horas y 8 horas (tiempo de secado total de ellas) para la aplicación de la pintura epoxi TECNOFLOOR T-3020, en condiciones de 23 °C y 80% de humedad relativa.

Mezclado:

- TECNOFLOOR T-3020 se presenta en envases preparados en las proporciones adecuadas para su posterior mezclado, no se recomienda las mezclas parciales.
- Homogeneizar el envase del componente A, a continuación verter el contenido del componente B sobre el componente A y mezclar con un agitador mecánico de bajas revoluciones hasta obtener un producto homogéneo sin inclusión de aire en su interior. Hacer especial hincapié en agitar las paredes y el fondo del envase.
- En caso de añadir áridos para aumentar la rugosidad en la superficie, realizar primero la mezcla descrita anteriormente y, una vez efectuada, añadir el árido hasta obtener un producto homogéneo.

Limpieza:

- En estado fresco limpiar con DESMOSOLVENT, una vez endurecido únicamente con medios mecánicos.

TIPOLOGÍAS DE APLICACIÓN

Pintura:

- Aplicar TECNOFLOOR T-3020 con la ayuda de un rodillo de pelo corto en, como mínimo dos capas sucesivas según tiempos de secado. El consumo aproximado en este tipo de aplicación es de 250~500 g/m², en función de la rugosidad del soporte.

Multicapa:

- Aplicar TECNOFLOOR T-3020 mediante rodillo de pelo corto
- A continuación espolvorear la superficie con árido silíceo hasta saturación. Con este sistema se consigue una superficie antideslizante para poder capacitar al sistema de un grado de resistencia al deslizamiento.
- Eliminar el árido sobrante mediante barrido, una vez endurecido
- Lijado ligero de la superficie y seguidamente aspirar los restos.
- El acabado puede ser mediante un rastrillo de goma rematándolo con un rodillo de pelo corto. en función de la rugosidad del soporte.

Autonivelante:

- En este tipo de aplicación es posible mezclar árido de cuarzo de granulometría 0,1~0,5 mm limpio y completamente seco. En relación de mezcla de $\pm 1:0,7$ o $\pm 1:1$ en función de la temperatura y trabajabilidad deseada.
- Vertido del material sobre el soporte, distribuyéndolo seguidamente con una llana dentada con la que se podrá controlar espesor y consumo.
- Una vez pasados 20 minutos es necesario pasar un rodillo de púas con el que facilitaremos la salida de aire del interior del material.
- El espesor mínimo para que el material sea capaz de autonivelar será de 2 mm en caso de aplicarlo puro y de 3 mm con árido. El consumo es aprox. es de 1,65 kg/m²/mm de espesor (material puro), en función del grado de rugosidad del soporte.

COMPLEMENTOS:

En la aplicación del sistema TECNOFLOOR T-3020 se pueden utilizar de forma añadida los siguientes productos como



complementos a su utilización. De esta forma, se protegen y mejoran sus características físico-mecánicas en función de su exposición, acabado deseado o tipos de soportes:

- **PRIMER EP-1020:** imprimación específica para este tipo de pintura epoxi; principalmente para la mejora de la adherencia del sistema y opcionalmente para el relleno y tapado de coqueras existentes en las superficies de hormigón, mezclado con árido de sílice en una relación $\pm 1:4$. De este modo se consigue de una forma rápida, una base de relleno consistente y con un secado rápido.
- **PRIMER PU-1050 | PRIMER EPw-1070 | PRIMER PUc-1050 | PRIMER PU-1000 :** imprimaciones para su aplicación previa en los soportes para mejorar la adherencia y regularizar la planimetría del soporte. De igual forma, estas aplicaciones regularizan el grado de humedad existente en el soporte (consultar los grados de permisibilidad en sus fichas técnicas).

El rendimiento puede variar en función de la tipología del soporte, su naturaleza o textura superficial. Consultar las fichas técnicas de cada producto o a nuestro departamento técnico.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

- **Protección Cutánea:** Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- **Protección de ojos/cara:** Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras .
- **Residuos:** La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto.

RESUMEN DE RENDIMIENTOS O CONSUMOS

(EN FUNCIÓN DEL SOPORTE Y DEL SISTEMA DE APLICACIÓN UTILIZADO):

producto	pintura	multicapa	autonivelante
PRIMER EPw-1070	250 ~ 500 g/m ²		
PRIMER EP-1020	250 ~ 400 g/m ²		400 ~ 700 g/m ²
TECNOFLOOR T-3020	250 ~ 500 g/m ² / capa		1,65 kg/m ² /mm

Todos los valores que se incluyen en el cuadro anterior son aproximados y pueden oscilar en función de la situación del soporte o de la metodología de aplicación empleada



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad a 23 °C	1,65 g/cm ³
Contenido en sólidos	100%
Viscosidad ISO nº 6 a 23 °C	250 cps
Pot life a 23 °C	±50 minutos
Initial dry at 23 °C	±40 minutos
Tiempo de repintado a 23 °C	6~8 horas
Curado total a 23 °C	±7 días
Transitable(peatones)	±24~48 horas
Dureza Shore D a 7 días a 23 °C	>80
Adherencia sobre hormigón	>2 N/m ² (MPa)
Rango de T° soporte y ambiental (de aplicación)	8 °C ~ 30 °C
Humedad ambiental máxima	± 80 %
Resistencia a la temperatura (aplicada)	-20 °C ~ 80 °C
Resistencia a la abrasión TABER UNE EN ISO 5470-1:1999	155 mg (C5-17 1kg)

Los valores de este cuadro son aproximados



RESISTENCIAS QUÍMICAS

RESISTENCIAS MEDIDAS EN INMERSIÓN PERMANENTE DURANTE 21 DÍAS A 23 °C.

ÁCIDOS INORGÁNICOS

Sulfúrico 10%	++	(puede haber decoloración)
Clorhídrico 37%	++	(puede haber decoloración)
Nítrico 20%	++	(puede haber decoloración)
Fosfórico 20%	+++	

ÁCIDOS ORGÁNICOS

Cítrico 10%	+++	
Láctico 10%	++	(puede haber decoloración)
Acético 10%	++	(puede haber decoloración)
Fórmico 10%	+	
Tartárico 10%	+++	

ÁLCALIS

Hidróxido sódico 50%	+++	
Hidróxido de potasio 50%	+++	
Amoniaco 25%	+++	

DISOLVENTES

White spirit	+++	
Xileno	+++	
Gasolina	+++	
Diesel	+++	
Acetona	+ / +++	(en exposición ocasional)

- +++ Resistente
- ++ Resistente con ligera pérdida de propiedades
- + Resistente a derrames o salpicaduras