



TECNOFLOOR TW-3040 - REVESTIMIENTO EPOXI BASE ACUOSA PARA PAVIMENTACIÓN

TECNOFLOOR Tw-3040, es un revestimiento pigmentado, fluido, epoxi en base acuosa de resistencias químicas y mecánicas medias, presentado en dos componentes preparados para su mezcla. Indicado como acabado de pavimentos industriales y tráfico rodado.



USOS

- Acabado de pavimentos de hormigón en talleres, garajes y almacenes con una sollicitación mecánica media.
- Como protección contra derrames de líquidos y sustancias químicas agresivas.
- Pavimentos donde se requieran superficies con textura superficial antideslizante (aplicación multicapa).
- Acabado de soleras de garajes.
- Aplicable sobre soportes de hormigón en general (áreas interiores).

consumo aprox.	±250-500 g/m ² / capa
repintado a 23°C	12-24 horas
secado a 23°C	±24 horas
método aplicación	Rodillo



COLORES

	Verde
	Gris

* Pedido mínimo color especial: 250 kg.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Excelente adherencia y elevado poder cubriente.
- Impermeable al agua y al CO₂.
- Transpirable (permeable al vapor de agua).
- Sin disolventes.
- Resistente a agentes químicos.
- Fácil limpieza con agua (en estado fresco).
- Acabado satinado - brillante.



- Es muy recomendable utilizar los mismos números de lote de fabricación en cada área de aplicación. De ese modo se consigue un color homogéneo.
- Se puede añadir agua para mejorar la trabajabilidad de la mezcla, aunque en una proporción máxima del 5-10%.
- Tanto la temperatura del soporte como la ambiental debe ser como mínimo 3 °C superior al punto de rocío en el momento de la aplicación. De ese modo se reduce el riesgo de condensación.
- Pasados 7 días el material llegará al curado total. Preservar hasta entonces del contacto directo con agua u otros reactivos.
- La aplicación de TECNOFLOOR Tw-3040 debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...)
- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas.
- No aplicar en exposiciones a los rayos UV, en exteriores, ya que al tratarse de una material de naturaleza epoxídica, amarillea su color inicial.
- No aplicar a temperaturas inferiores a 8 °C, ni superiores a 30 °C o con humedades relativas superiores al 80%.
- No añadir disolventes, ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- No aplicar en ningún caso sobre soportes tratados con productos de elevada alcalinidad.
- Es necesario procurar una buena ventilación de la zona tratada para favorecer el curado del TECNOFLOOR Tw-3040 y evitar cambios de tonalidad en el acabado.
- Pasados 7 días el material llegará al curado total. Preservar hasta entonces del contacto directo con agua u otros reactivos.
- Certificación para uso en contacto con aguas potables (RD140-2003), y contacto con alimentos (EN1186-1:2002,EN1186-3:2002,EN1186-14:2003), así como certificación para protección de hormigones estructurales (EN 1504-2:2005).

PRESENTACIÓN

Envases metálicos con estos dos formatos de kit:

- COMPONENTE A: 20,20 kg + COMPONENTE B: 4,80 kg
- COMPONENTE A: 4,04 kg. + COMPONENTE B: 0,96 kg

CADUCIDAD

La caducidad de ambos componentes es de 24 meses, a una temperatura de 5 °C a 25 °C en ubicaciones secas. Una vez abierto el envase debe ser usado inmediatamente

PROCEDIMIENTO DE LA APLICACIÓN

Soporte

- La losa de hormigón debe estar limpia y libre de grasas, aceites, lechada superficial, líquidos de curado u otros tratamientos como siliconas o pinturas deterioradas.
- La superficie debe tener el poro abierto, para ello es imprescindible iniciar los trabajos con un tratamiento de fresado o granallado y posterior aspirado del polvo. No se recomienda el lijado pues se busca una superficie rugosa y de poro abierto que garantice el anclaje de la imprimación.
- El soporte puede estar húmedo pero tener en cuenta en no aplicar TECNOFLOOR Tw-3040 sobre hormigón con exudaciones de agua o en zonas donde el nivel freático pueda afectar a la adherencia de los componentes del sistema. En caso contrario podría haber presencia de ampollas en la superficie del revestimiento.

Imprimación

- Es recomendable la aplicación en primer paso, de la imprimación PRIMER EPw-1070 con el objetivo de mejorar la adherencia a la superficie, aunque en soportes con suficiente porosidad, es posible aplicar como imprimación una capa de TECNOFLOOR Tw-3040 diluida un 5-10% con agua limpia.



- Una vez aplicada la imprimación es necesario esperar entre 5 horas y 7 horas como máximo para la aplicación de la pintura epoxi TECNOFLOOR Tw-3040, en condiciones de 23 °C y 80% de humedad relativa.

Mezclado

- TECNOFLOOR Tw-3040 se presenta en envases preparados en las proporciones adecuadas para su posterior mezclado, no se recomienda las mezclas parciales.
- Homogeneizar el envase del componente A, a continuación verter el contenido del Comp. B sobre el Comp. A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones hasta obtener un producto homogéneo. Hacer especial hincapié en agitar las paredes y el fondo del envase.

Limpieza

- En estado fresco limpiar con agua; una vez endurecido únicamente con medios mecánicos.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Pintura

- Se recomienda utilizar, previo a la aplicación de TECNOFLOOR Tw-3040, nuestra imprimación epoxi base agua, PRIMER EPw-1070. Con ello se asegura un perfecto sellado y adherencia y se evita la posible aparición de zonas con variación de brillos debido a la diferencia de absorción en soportes de hormigón muy heterogéneos.
- Posteriormente se aplican dos manos de TECNOFLOOR Tw-3040. La segunda mano deberá aplicarse cuando la primera esté completamente seca. Para la aplicación puede emplearse una brocha, rodillo de pelo corto o pistola air-less.
- En soportes muy absorbentes o para colores muy claros, puede ser necesaria la aplicación de una tercera mano de TECNOFLOOR Tw-3040.

Multicapa

- Con este sistema se consigue una superficie antideslizante para poder capacitar al sistema de un grado de resistencia al deslizamiento(según CTE DB SUA).
- Aplicar TECNOFLOOR Tw-3040 mediante rodillo, a continuación espolvorear la superficie con árido silíceo hasta saturación.
- Una vez endurecido debe eliminarse el árido sobrante mediante barrido, lijar ligeramente la superficie y seguidamente aspirar los restos.
- El acabado puede ser mediante un rastrillo de goma rematando con un rodillo de pelo corto.
- El consumo es de aproximadamente 250-500 g/m² y capa aplicada, en función de la rugosidad del soporte.
- En caso de humedades ambientales relativas altas durante la aplicación y secado, puede quedar un acabado mate, incluso blanquecino debido a las dificultades de secado del agua. Para evitar esto, se recomienda favorecer la ventilación del ambiente durante la aplicación y durante las primeras 24 horas de secado, realizando a ser posible, una ventilación forzada.

COMPLEMENTOS

En la aplicación del sistema TECNOFLOOR Tw-3040 se pueden utilizar de forma añadida los siguientes productos como complementos a su utilización. De esta forma, se protegen y mejoran sus características físico-mecánicas en función de su exposición, acabado deseado o tipos de soportes:

- PRIMER EP-1020: imprimación específica para el relleno y tapado de coqueas existentes en las superficies de hormigón, mezclado con SILICA SAND en una relación $\pm 1:4$. De este modo se consigue de una forma rápida, una base de relleno consistente y con un secado rápido.
- PRIMER EPw-1070: imprimación para aplicar previamente en el soporte para mejorar la adherencia, en situaciones de posible humedad presente en el sustrato en el momento de realizar la aplicación.



- El rendimiento puede variar en función de la tipología del soporte, su naturaleza o textura superficial. Consultar las fichas técnicas de cada producto o a nuestro departamento técnico.
- TECNOTOP 2C:resina de poliuretano alifático bi-componente y coloreado para la protección a los rayos UV, en situaciones de cubiertas o pavimentos sin protección adicional de uso exterior.

RESUMEN DE RENDIMIENTOS O CONSUMOS (EN FUNCIÓN DEL SOPORTE Y DEL SISTEMA DE APLICACIÓN UTILIZADO)

producto	pintura / multicapa
PRIMER EPw-1070	250~400 g/m ²
TECNOFLOOR Tw-3040	250~500 g/m ² /capa

Todos los valores que se incluyen en el cuadro anterior son aproximados y pueden oscilar en función de la situación del soporte o de la metodología de aplicación empleado.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

- Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.
- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lavase bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras .
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, y que están a disposición pública



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALOR
Densidad a 23 °C	±1,30 g/cm ³
Contenido en sólidos	±65%
Viscosidad ISO nº 6 a 23 °C	1.500 cps
Pot life a 23 °C	±60 minutos
Secado inicial a 23 °C	±45 minutos
Tiempo de repintado a 23 °C	5-7 horas
Curado total a 23 °C	±7 días
Dureza Shore D a 7 días a 23 °C	>75
Transitable (peatones)	±24~48 horas
Adherencia sobre hormigón	>2 N/m ² (MPa)
Rango de Tª soporte / ambiental (de aplicación)	8 °C ~ 30 °C
Humedad ambiental máxima	80%
Resistencia a la temperatura (aplicada)	-20 °C ~ 80 °C
Resistencia a la abrasión TABER (EN ISO 5470-1:1999)	Pérdida de masa = 262 mg
Permeabilidad al agua líquida (EN 1062-3:2008)	w < 0,1 kg/m ² *h*0,5



RESISTENCIAS QUÍMICAS

Resistencias medidas en inmersión permanente durante 21 días a 23 °C.

ÁCIDOS INORGÁNICOS

Sulfúrico 20%	++	(puede haber decoloración)
Clorhídrico 5%	+	(puede haber decoloración)
Nítrico 10%	+	(puede haber decoloración)
Fosfórico 5%	+	
Nítrico 10%	+	

ALCALIS

Sosa cáustica 50%	+++
Potasa cáustica 50%	+++
Amoniaco 25%	+++

DISOLVENTES Y COMBUSTIBLES

Etanol	+++
Xileno	+++
Biodiesel	+++

ACEITES

Líquido de frenos	+++
Fuel oil	+++
Líquido hidráulico	+++

OTROS

Cloruro sódico	+++
----------------	-----

+++ Resistente | ++ Resistencia limitada con pérdida de propiedades | + Resistente derrames/salpicaduras ocasionales