



PRIMER EPW-1070 - IMPRIMACIÓN DE RESINA  
EPOXI BASE AGUA

PRIMER EPw-1070, es una resina epoxi base agua de 2 componentes, especialmente diseñada para aumentar la adherencia de los sistemas líquidos de impermeabilización DESMOPOL y TECNOCOAT P-2049; también para los sistemas de pavimentación TECNOFLOOR y demás productos basados en poliuretano. PRIMER EPw-1070, es un material no tóxico con 0% de materia volátil.



## USOS

- Está especialmente diseñada para incrementar la adherencia y mejorar las planimetrías de los soportes donde se vaya a aplicar los sistemas TECNOCOAT de poliurea pura, DESMOPOL membrana de poliuretano mono-componente, y nuestro sistema de protección y revestimiento epoxi TECNOFLOOR.
- Para aplicar en soportes no porosos como son cerámicas, metales, madera, asfaltos, láminas de PVC o asfálticas.
- También se puede aplicar en soportes porosos como hormigón o mortero.

relación de la mezcla	3:1
pot life a 23°C	60~90 minutos
adherencia hormigón	> 2 N/mm <sup>2</sup> (MPa)
secado inicial a 23°C	5~6 horas
dilución	agua-máx. 20%



## COLORES

Translúcida
-------------

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Se trata de una mezcla de dos productos epoxi en base agua. Requiere soporte liso, limpio, seco y lo más duro posible.
- Aplicable en soportes no porosos: cerámicas, metales ( acero prelacado, zinc, cobre, acero galvanizado...), láminas de PVC o asfálticas. Aunque también puede ser aplicada en soportes porosos.
- Puede ser diluida en agua (máximo 20 %), tener en cuenta el agua que pueda ya existir en el soporte.
- Su consumo como imprimación depende de la situación del soporte, irregularidades que presente o nivel de planimetría, puede oscilar entre 100-300 g/m<sup>2</sup> en varias capas.



- Su aplicación se puede realizar a rodillo, brocha o con equipo de proyección tipo airless
- Puede aplicarse en soportes con humedad existente de soporte máxima del 10 %.
- Es preferible no aplicar en soportes con humedad o agua existente procedente de la parte interior del soporte (presión de agua por nivel freático, condensaciones, filtraciones...), aunque si fuese necesario se puede realizar una barrera al paso del vapor aplicando 1 kg/m<sup>2</sup> en varias capas.
- Posibilidad de aplicar en combinación con cargas minerales (árido de sílice) en soportes muy irregulares.
- Translúcida.
- Dispone de marcado CE al utilizarse bajo los sistemas de impermeabilización TECNOCOAT P-2049 basado en poliurea pura, o DESMOPOL membrana de poliuretano, bajo la guía ETAG#005.

## PRESENTACION

Kits de envases metálicos con los siguientes formatos:

#1:KIT GRANDE:15 kg+5 kg

#2:KIT PEQUEÑO:3 kg+1 kg

## CADUCIDAD

12 meses a una temperatura de entre 5 °C y 25 °C en ubicaciones secas. Si se abre el envase, debe ser usado inmediatamente.

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- La superficie debe estar limpia y seca. Si es necesario, utilizar agua a presión para la eliminación de restos de aceite, grasas, eflorescencias y otros contaminantes, así como lechadas de cemento poco adheridas.
- En algunos casos es necesario utilizar procedimientos mecánicos para esta preparación del soporte, así como químicos para la limpieza en superficies metálicas. (ver MTA, manual técnico de la aplicación TECNOCOAT P-2049, DESMOPOL, TECNOFLOOR)
- Mezclar los dos componentes mediante agitador mecánico durante 2 minutos aproximadamente.
- Tener en cuenta esta humedad residual de limpieza para su aplicación, es decir, esperar a su total evaporación o valorar a través de aparatos de medición su existencia en el soporte.
- Aplicar PRIMER EPw-1070 en dos o más capas hasta conseguir la planimetría deseada.
- Si el soporte es muy irregular, se puede aplicar una primera capa de PRIMER EPw-1070 mezclada con cargas minerales para regularizar.
- Diluir con agua (máx- 20%), en caso de soportes no porosos para aplicar una película fina, o para facilitar el extendido en el caso de soportes rugosos.
- En el caso de soportes porosos, diluir con agua en el porcentaje preciso(máx. 20%), hasta conseguir la viscosidad deseada.
- Esperar a que su tiempo de secado haya finalizado para seguir con la aplicación del sistema de impermeabilización o protección de hormigón requerido.

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

- Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada
- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla



producida por el aerosol.

- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto.

## PROPIEDADES

PROPIEDADES	VALOR
Densidad a 23 °C	1.000 kg/m <sup>3</sup>
Viscosidad a 23 °C	3.500 cps
Porcentaje de la mezcla	3:1
Adherencia al hormigón	>2 N/mm <sup>2</sup> (MPa)
Pot life a 23 °C	60-90 minutos
Secado inicial a 23 °C	5-6 horas
Secado definitivo a 23 °C	7 días
Rango de repintado a 23 °C	6-48 horas
Temperatura de aplicación	3-35°C
Humedad máxima de soporte	10%
Dilución	Agua (máximo 20 %)

Los valores de este cuadro son aproximados, y pueden oscilar en función de la situación del soporte o de la metodología de aplicación empleada

