



Poliurea: Garantía de impermeabilización



La poliurea es una membrana bicomponente proyectable, 100% sólida y no perjudicial para el medio ambiente, 100% impermeable y que protege las superficies del desgaste y la corrosión.

Debido a su alta adherencia a múltiples sustratos, permite una unión segura y permanente con la superficie, logrando que ésta se mantenga libre de oxidación o corrosión con un acabado en varios colores. Puede ser transitable y antideslizante.

Es un recubrimiento extremadamente duradero debido a sus propiedades mecánicas y a sus cualidades químicas.

Este recubrimiento altamente resistente tolera además los daños que pudieran ocasionar diferentes ácidos y químicos alcalinos, así como productos a base de petróleo.

Cuenta con un excelente comportamiento y es bacteriológicamente estable, fácil de limpiar y capaz de sellar juntas y esquinas.

Todas estas características hacen del sistema de aplicación con Poliurea un referente en lo que a impermeabilización se refiere, diferenciándose claramente de todos los productos conocidos hasta ahora.

Características

Membrana elástica, continua y sin juntas, 100% impermeable.

Recubrimiento totalmente adherido.

Rápido curado (4 a 6 segundos), permite el uso inmediato.

Totalmente transitable (incluso para vehículos y maquinaria pesada).

Adaptable a las superficies más irregulares.

Alta resistencia al impacto, al punzonamiento y al desgaste.

Resistente a la intemperie.

Se puede recubrir y reparar.

Aplicable en tramos verticales y horizontales.

Principales aplicaciones

Cubiertas en general (obra nueva y rehabilitación).

Terrazas transitables (comunidades de propietarios).

Depósitos de agua potable y depósitos contraincendios.

Piscinas: obra nueva o rehabilitación como acabado final.

Muros de cimentación, soleras, jardineras, etc.

Rampas accesos garajes (acabado antideslizante).

Cubiertas de fibrocemento o chapa metálica.

Tratamiento anticorrosivo de estructuras, tanques, tuberías y piezas metálicas.

Revestimiento interior y exterior de tanques químicos.

Pavimentado de suelos (industria, parkings, pasillos interiores y exteriores).

Nuestra ambición para ofrecer siempre trabajos de máxima calidad, nos ha llevado a rodearnos de los proveedores de mayor nivel, con el fin de poder contar en todo momento con materiales de última generación y con marcas que ofrecen la máxima garantía.

TECNOPOL

Synthesia

BASF
The Chemical Company

Aplicación

El proceso de aplicación de la Poliurea consta de 5 pasos básicos. Gracias a la tecnología de nuestros equipos de trabajo y a la profesionalidad y experiencia de nuestro equipo humano, **Alfatermic** es garantía de un trabajo, limpio, rápido y de acabados de gran calidad.

1

Limpeza y saneamiento de la superficie.

2

Aplicación de una IMPRIMACION para preparación del sustrato, conjuntamente con árido fino para favorecer la unión química y mecánica a la membrana.

3

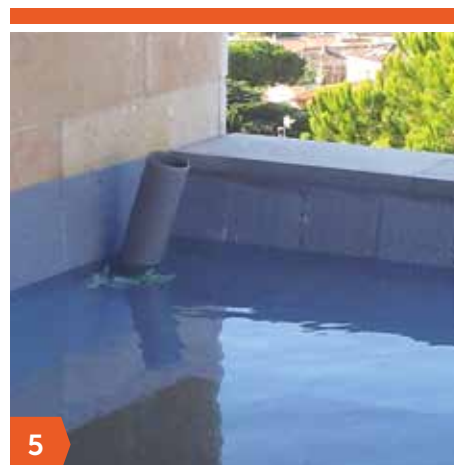
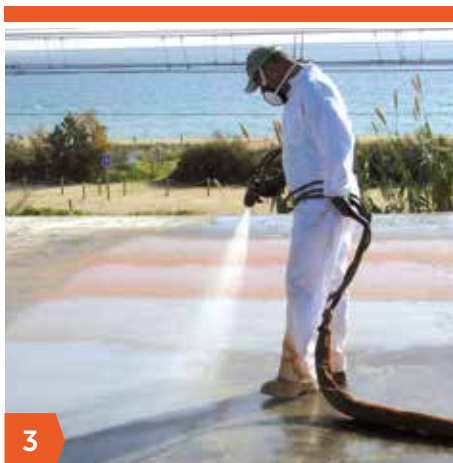
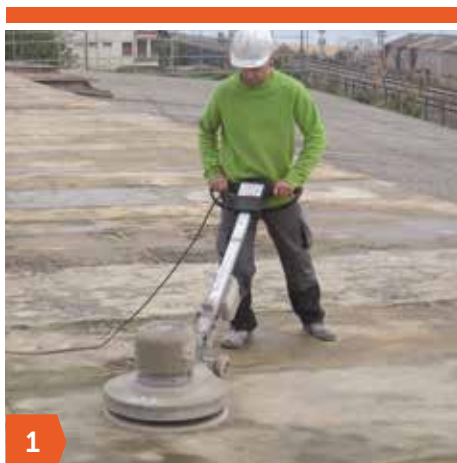
Proyección en caliente de la MEMBRANA DE POLIUREA, con un consumo estimado de 2,5 kg/m² para un espesor de 2 mm.

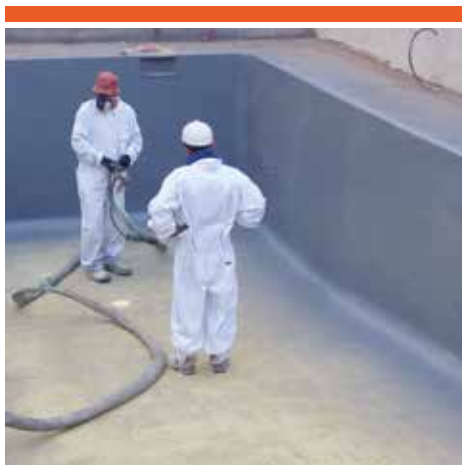
4

Aplicación de una capa final de BARNIZ ALIFÁTICO, resistente a la intemperie y que protege a la membrana de los rayos UV. Color a escoger. Su acabado puede ser liso o rugoso "over-spray".

5

Al finalizar la impermeabilización se realiza una prueba de estanqueidad que certifica el éxito de la aplicación.







Certificaciones

Nuestro sistema de poliurea, cuenta con un **Certificado DITE a 25 años** (Documento de Idoneidad Tecnica Europea). Además, posee Certificado de Estanqueidad, Potabilidad, anti-raíces, Resistencia al deslizamiento, a la Fatiga y al Punzonamiento y también aportamos una Tabla de Resistencia Químicas. **Alfatermic** cuenta con la Certificado de aplicación Bureau Veritas y ofrecemos **Garantía de producto aplicado a 10 años**. Producto homologado dentro del CTE.



1/A192
2/246031
3/246032
4/D03A
5/E03A





alfatermic
POLIURETANOS

Pol. Ind. **El Pedregar**
c/. Industria, 7 Nave
08160 Montmeló (Barcelona)
T 93 568 19 00 / 93 568 19 01
comercial@alfatermic.com

www.alfatermic.com